

## Weltweite Instandsetzungen mit PolymerMetal<sup>®</sup>

REP-#156



Die Verschweißungen an 19 Stellen wiesen mikrokleine Risse und Gaseinschlüsse auf, aus denen Öl austrat. Zunächst wurde der Anstrich an den beschädigten Stellen mit einem Elektrobohrer samt Schleifaufsatz entfernt und das Metall gesäubert. Danach wurde MM-metall oL-StahlKeramik mit Härter rot, anschließend MM-metall oL-StahlKeramik mit Härter gelb aufgetragen. Nach Überprüfung der Dichtigkeit der instand gesetzten Stellen wurden die entsprechenden Bereiche abschließend neu lackiert.

**MultiMetal**  
the MetalExistenceCompany<sup>®</sup>